

Beschreibung

Fomtec FP 3 % Plus ist ein Fluorprotein-Schaummittelkonzentrat höchster Qualität, das fluorierte Tenside in einer sorgfältig erstellten Rezeptur auf Protein-Schaum-Flüssigkeits-Basis enthält. Dies gewährleistet die Zubereitung eines stabilen flüssigen Schaums, der sich zügig auf den Oberflächen von Treibstoffbränden ausbreitet.

Nach Löschung des Brandes sorgt die hohe Stabilität der Schaumhülle dafür, dass es zu keinem erneuten Entzünden kommt. Außerdem bietet es hervorragenden Schutz gegen ein Rückzünden, sollten unzugängliche Brandherde zurückbleiben.

Fomtec FP 3 % Plus ist ein kraftvolles Schaummittel zum Schutz von Treibstoffen, einschließlich Normalbenzin, bleifreiem Benzin mit bis zu 20 %igem MTBE-Zusatz oder purem MTBE.

Fomtec FP 3 % Plus sollte bei 3 %iger Verdünnung (3 Teile Konzentrat auf 97 Teile Wasser) mit Süß- oder Salzwasser verwendet werden.

Anwendung

Unter den Bränden von entzündlichen Flüssigkeiten stellen Brände von großen Lagertanks bei der Kontrolle und dem Löschen die größte Herausforderung dar.

Fomtec FP 3 % Plus ist zur Verwendung bei Klasse-B-Treibstoffbränden wie z. B. Öl, Diesel und Flugzeug-Treibstoffen vorgesehen. Fomtec FP 3 % Plus kann direkt auf die Brandoberfläche gegeben werden. Es eignet sich auch zur Subsurface-Anwendung. Es ist mit allen chemischen Trockenpulvern verträglich und kann in dualen Pulver-/Schaumsystemen verwendet werden.

Feuerleistung & Verschäumung

Die Feuerleistung von Fomtec FP 3 % Plus wird am Underwriters Laboratories Standard UL 162, dem LASTFIRE-Test sowie dem Standard 42-40 des britischen Verteidigungsministeriums bei 3 %iger Konzentration gemessen. Die Verschäumung variiert dabei in Abhängigkeit der Leistungseigenschaften der verwendeten Ausrüstung. Bei Testung nach DEF 42-40 bei 3 %iger Konzentration beträgt die Verschäumung mindestens 7:1 (normal 8:1) mit einer Wasserviertelzeit von nicht weniger als 6,5 Minuten (normal 7,0 Minuten).

Umwelt

Fomtec FP 3 % Plus ist biologisch abbaubar. Es enthält keine schädlichen synthetischen Tenside oder Glykolether.

Dosierung

Die korrekte Verdünnung von Fomtec FP 3 % Plus ist mithilfe konventioneller Ausrüstung einfach zu erreichen. Dazu zählen:

- Injektorzumischer.
- Gleichdruck-Proportionalzumischer mit variablem Durchfluss.
- Blasentanks.
- Pumpenvormischsysteme.
- Schaumdosierer mit Wasserturbinen-Antrieb.
- Selbstansaugende Strahlrohre und -düsen.

Technische Angaben

Erscheinungsbild	Dunkelbraune Flüssigkeit
Spezifisches Gewicht bei 20°C	Minimum 1,15 g/ml
Viskosität bei ungefähr 20°C	< 30 cSt
pH	6,5 +/- 0,5
Gefrierpunkt	- 17°C
Stockpunkt	- 15°C
Schwebstoffe (v/v)	weniger als 0,25 %

Lagerung/Haltbarkeit

Bei Lagerung in verschlossener Originalverpackung hat das Produkt eine sehr lange Haltbarkeit. Die empfohlene Lagerungstemperatur für Fomtec FP 3 % Plus liegt zwischen -15°C und 49°C. Wie bei allen Protein-Schaummitteln hängt die Haltbarkeit von den Lagertemperaturen und -bedingungen ab. Einfrieren und Auftauen haben keinen Einfluss auf die Leistungsfähigkeit des Produkts.

Gebindegrößen

Fomtec wird in 25-Liter-Dosen und 200-Liter-Fässern geliefert. Außerdem können wir auch 1000-Liter-Behälter oder größere Mengen liefern.

Internationale Zulassungen:

- Lloyds-Schiffahrtsregister

Erfüllt die Anforderungen der folgenden Standards:

- Britisches Verteidigungsministerium, DEF 42/40
- Lastfire-Test
- UL Standard 162 (7. Ausgabe)
 - Schaum-Qualitätstest
 - Klasse-B-Treibstoff-Brandtest
 - Schaum-Identifikationstest
 - Transportcontainertest