

Beschreibung

Fomtec Avalanche ist ein hocheffizientes, filmbildendes, Mehrbereichs-Fluorprotein-Schaummittelkonzentrat (3x3).

Fomtec Avalanche ist eine Newtonsche Flüssigkeit, die auf umweltfreundlichen Proteinen basiert und keine Polymere enthält, die übliche alkoholbeständige Schaummittelkonzentrate viskös machen. Seine hohe Fließfähigkeit sorgt für eine leichtere und präzisere Induktion mittels tragbaren als auch stationären Injektionszumischern, und das auch bei niedrigen Temperaturen (-18° C).

Der Vorteil von Fomtec Avalanche ist sein 3 %iges Induktionsverhältnis bei ALLEN Klasse-B-Bränden, einschließlich polaren Lösungsmitteln in Süß- oder Salzwasser.

Die geringe Oberflächenspannung des Wasser-Schaummittelkonzentrat-Gemischs ermöglicht es dem flüssigen Film auf der Oberfläche der Flüssigkeit zu schwimmen, obwohl er schwerer ist als die brennende Flüssigkeit.

Die eigens ausgewählten Fluorkohlenstoffenside 'versiegeln' die Blasen gegen polare Lösungsmittel und bieten außerdem eine hocheffektive Schaumschicht, die auf den polaren Lösungsmitteln schwimmt.

Anwendung

Fomtec Avalanche ist zur Verwendung bei Klasse-B-Treibstoffbränden sowie bei Bränden mit polaren Lösungsmitteln, wie Isopropanol, Methanol, usw. und anderen schaumangreifenden Produktbränden, wie z. B. MTBE, vorgesehen. Es kann sowohl in Verbindung mit aspirierenden als auch nicht-aspirierenden Abgabegeräten verwendet werden. Typische Anwendungsmöglichkeiten sind der Schutz von großvolumigen Lagertanks, Fertigungsbereichen, Tankstellen, Seehäfen, kommunalen Feuerwehren, Bohrseln, usw. Es ist mit allen chemischen Trockenpulvern verträglich.

Typisches Leistungsverhalten

Fomtec Avalanche wurde entwickelt, um die besten Eigenschaften von

- flüssigen, filmbildenden Schaummitteln mit
- alkoholbeständigen Schaummitteln und
- Fluorprotein-Schaummittel zu vereinigen.

Die Feuerleistung von Fomtec Avalanche wurde gemäß EN 1568 Teil 3 und 4 getestet.

Dosierung

Die korrekte Verdünnung von Fomtec Avalanche ist mithilfe konventioneller Ausrüstung einfach zu erreichen. Dazu zählen:

- Injektorzumischer.
- Gleichdruck-Proportionalzumischer mit variablem Durchfluss.
- Blasentanks.
- Pumpenvormischsysteme.
- Schaumdosierer mit Wasserturbinen-Antrieb.
- Selbstansaugende Strahlrohre und -düsen.

Die Ausrüstung sollte dem Schaummitteltyp angepasst sein.

Technische Angaben

Erscheinungsbild	Dunkelbraune Flüssigkeit
Spezifisches Gewicht bei 20°C	1,18 +/- 0,01 g/ml
Brookfield-Viskosität bei ungefähr 20°C	<20 mPa.s
pH	7,0 +/- 1,0
Ungelöste Feststoffe (v/v)	weniger als 0,2 %
Gefrierpunkt	- 20°C
Stockpunkt	-19°C
Oberflächenspannung ca.	< 20.0 mN/m

Lagerung/Haltbarkeit

Bei Lagerung in verschlossener Originalverpackung hat das Produkt eine sehr lange Haltbarkeit. Die empfohlene Lagerungstemperatur für Fomtec Avalanche liegt zwischen -19°C und 50°C. In gemäßigten Klimazonen kann eine Haltbarkeit von über 10 Jahren erreicht werden. Wie bei allen Schaummitteln hängt die Haltbarkeit von den Lagertemperaturen und -bedingungen ab. Falls das Produkt während der Lagerung oder dem Transport gefriert, wird es durch Auftauen wieder vollständig brauchbar.

Synthetische Schaummittelkonzentrate sollten nur in Edelstahl- oder Plastikbehältern gelagert werden. Da es am Berührungspunkt zwischen verschiedenen Metallen zu Korrosion kommen kann, wenn diese in Kontakt mit Schaummittelkonzentrat gelangen, sollten Rohre, Anschlüsse, Pumpen und Tanks nur aus einer Metallart bestehen.

Gebindegrößen

Fomtec wird in 25-Liter-Dosen und 200-Liter-Fäßern geliefert. Außerdem können wir auch 1000-Liter-Behälter oder größere Mengen liefern.

-